

OPZIONE PLC

OPTION PLC

PLC OPTION



Libretto Istruzioni Uso e Manutenzione
Manuel d'instructions utilisation et entretien
Operation and maintenance handbook

PZ80-95-130 FL

Mori®
IMPIANTI ENOLOGICI

I F GB

LAVORAZIONE

Verificare che i piedi di appoggio siano ben stabili al suolo e procedere come segue:

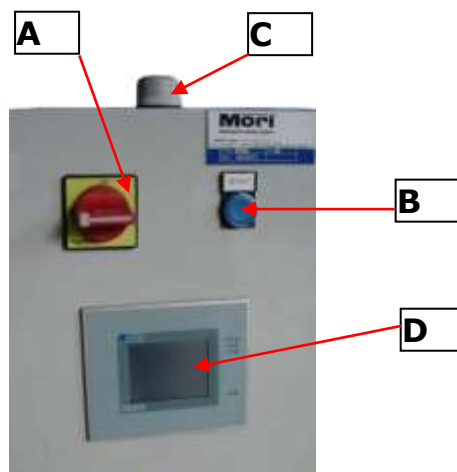
Sul fronte del quadro elettrico sono presenti il sezionatore di linea (**A**), con funzione anche di arresto di emergenza, il pulsante di reset dell'emergenza (**B**), un buzzer (**C**) e l'interfaccia operatore (HMI) touchscreen con cui si comanda la macchina e si impostano i parametri di funzionamento (**D**).

Una volta chiuso il sezionatore di linea (**A**) apparirà la scritta "Machine on Emergency" e suonerà il buzzer(**C**). Premendo il pulsante blu di "RESET" (**B**) apparirà la **schermata 1** e la macchina sarà pronta al funzionamento.

TRAITEMENT

Assurez-vous que les pieds de support sont fermement sur le sol stable et procédez comme suit:

Sur le front de l'armoire sont la ligne (**A**), agit également comme un arrêt d'urgence, le bouton de réinitialisation d'urgence (**B**), un buzzer (**C**) et l'interface opérateur (IHM) avec écran tactile qui vous contrôlez la machine et régler les paramètres de fonctionnement (**D**).



Une fois que vous fermez la ligne (**A**) montre la "Machine à urgence» et le buzzer retentit (**C**). En appuyant sur le bouton bleu "RESET" (**B**) **page 1** apparaît et la machine est prête à fonctionner.

PROCESSING

Make sure that the support feet are firmly on the ground stable and proceed as follows:

On the front of the cabinet are the line (**A**), also acts as an emergency stop, the emergency reset button (**B**), a buzzer (**C**) and the operator interface (HMI) touch screen with which you control the machine and set the operating parameters (**D**).

Once you close the line (**A**) shows the "Machine on Emergency" and the buzzer will sound (**C**). Pressing the blue button "RESET" (**B**) **1 screen** will appear and the machine is ready for operation.



SCHERMATA 1

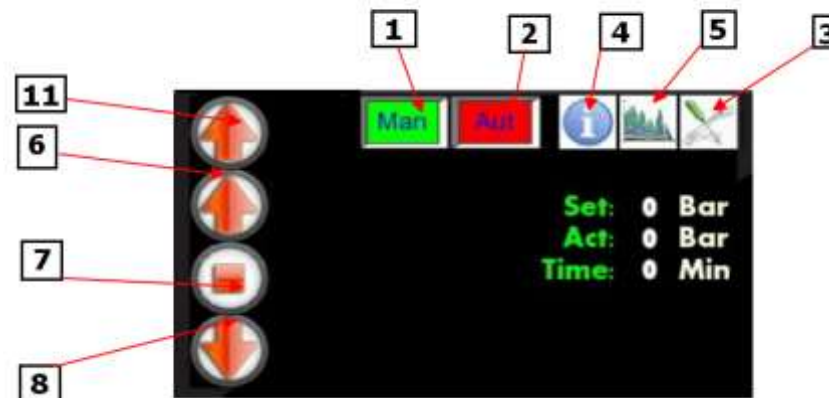


Premendo sulla scritta **MORI** apparirà la **schermata 2**.

En appuyant sur l'écran de MORI écrit apparaîtra **page2**.

Pressing the written MORI **screen 2** will appear .

SCHERMATA 2



Da questa schermata si possono scegliere le funzioni da utilizzare premendo i pulsanti
Pulsante 4

Sur cet écran, vous pouvez choisir les fonctions à utiliser en appuyant sur les boutons
Bouton 4

From this screen you can choose which features to use by pressing the buttons
Button 4



Con questo pulsante si torna alla **SCHERMATA 1**.



Ce bouton vous renvoie à le **PAGE 1**



This button returns you to the **1 SCREEN**



Pulsante 2 (Start ciclo automatico)  Questo pulsante consente di accedere alla SCHERMATA 4 che permette l'impostazione dei tempi, delle pressioni e del numero di step da eseguire nel ciclo attuale. Permette anche di raggiungere i comandi per effettuare il salvataggio ed il richiamo di tre programmi-ciclo diversi. Pulsante 1  Questo pulsante consente di accedere al comando della pressa in manuale con i pulsanti a sinistra del pannello: Pulsante 11  Salita automatica completa del piatto Pulsante 6  Salita manuale del piatto. Tenere premuto per far salire il piatto. Quando il pulsante viene rilasciato il piatto si ferma Pulsante 7  Stop salita automatica del piatto (agisce sulla salita del pulsante 11) Pulsante 8  Discesa manuale piatto. Tenere premuto per	Bouton 4(start cycle automatique)  Ce bouton vous permet d'accéder à le PAGE 4 qui permet le réglage du temps, les pressions et le nombre d'étapes à exécuter dans le cycle actuel. Il vous permet également d'atteindre les commandes à l'épargne et le rappel des trois programmes du cycle différent. Bouton 1  Ce bouton permet d'accéder à la commande de la presse en mode manuel avec les boutons à gauche de l'écran: Bouton 11  Montée plaque entièrement automatique Bouton 6  Montée du plateau de coupe. Appuyez et maintenez pour ouvrir le pot. Lorsque vous relâchez le plateau s'arrête Bouton 7  Arrêter le déplacement automatique de la plaque vers le haut (par l'intermédiaire du bord de la touche 11)	Button 4 (start automatic cycle)  This button allows you to access the SCREEN 4 which allows the setting of the times, pressures and number of steps to be executed in the current cycle. It also allows you to reach the commands for saving and recall of three different programs-cycle. Button 1  This button provides access to the press control in manual mode with the buttons to the left of the panel: Button 11  Ascent Full automatic plate Button 6  Ascent of the cutting deck. Press and hold to bring up the pot. When you release the platter stops Button 7  Stop automatic upward movement of the plate (via the edge of the button 11) Button 8  Manual descent plate. Press and hold to bring down the pot. When you release the
---	---	--

far discendere il piatto. Quando il pulsante viene rilasciato il piatto si ferma

Pulsante 5



Questo pulsante consente di accedere alla schermata che visualizza il grafico pressione/tempo del ciclo in atto.

Pulsante 3



Questo pulsante consente di accedere alla schermata che permette di modificare le impostazioni della pressa **da effettuare solo su autorizzazione della ditta Mori Luigi**

LAVORAZIONE MANUALE

SCHERMATA 2 PULSANTE MAN. VERDE



Verificare che i perni di bloccaggio gabbia (pos.10 fig.1) siano in posizione aperta come da foto sotto.



Premere e tenere premuto il **pulsante 6 (vedi nota sul finecorsa)** e sollevare il piatto della pressa. Per mezzo di un carrello elevatore estrarre il vassoio con la gabbia da



Bouton 8



Plaque de descente manuelle. Appuyez et maintenez enfoncé pour faire tomber le pot. Lorsque vous relâchez le plateau s'arrête

Bouton 5



Ce bouton permet d'accéder à l'écran qui affiche le cycle de pression / temps graphe en place.

Bouton 3



Ce bouton permet d'accéder à l'écran qui vous permet de modifier les paramètres de la presse **doit être faite qu'avec le consentement de la société Mori Luigi**

LE TRAITEMENT MANUEL

PAGE 2 BOUTON MAN. GREEN



Assurez-vous que le verrouillage broches cage (pos. 10 fig.1) sont en position ouverte comme sur la photo ci-dessous.



platter stops

Button 5



This button provides access to the screen that displays the graph pressure / time cycle in place.

Button 3



This button provides access to the screen that allows you to change the settings of the press **to be made only with the consent of the company Mori Luigi**

PROCESSING MANUAL

SCREEN 2 BUTTON MAN. GREEN



Ensure that the locking pins cage (pos. 10 fig.1) are in the open position as in the photo below.



Press and hold the **button 6**  **(see note on the switch)** and lift the plate of the press. By means of a forklift pull the tray



sotto la pressa ed iniziare il riempimento della gabbia con il prodotto scelto (fermentato ecc.).

Una volta riempita la gabbia, riportare il vassoio sotto la pressa, facendo attenzione che sia ben centrato sotto il piatto di spinta e che i perni bloccaggio piatto siano in posizione aperta verso l'esterno come da foto.



Ruotare la curva posta sul vassoio verso il basso in modo da far uscire il prodotto e mettere un recipiente di raccolta mosto sotto la curva

Si controlla manualmente la discesa del piatto fino a raggiungere la pressione massima della pressa.

Nella lavorazione manuale la pressione non viene visualizzata.

Finito il ciclo di pressatura manuale alzare il piatto della pressa della pressa, agganciare la gabbia e sollevarla fino ad avere spazi sufficienti per portare il vassoio verso lo scarico-carico del fermentato

ATTENZIONE:

LA CORSA MANUALE IN ALTO DEL PIATTO (PULSANTE 6) NON HA FINECORSO PER NON DANNEGGIARE IL PISTONE NON FORZARE LA CORSA

Appuyez et maintenez sur **bouton 6** (voir la note sur le micro) et soulevez la plaque de la presse. Au moyen d'un chariot élévateur tirer le plateau avec la cage en dessous de la presse et de commencer le remplissage de la cage avec le produit sélectionné (fermenté, etc.).

Une fois remplie la cage, retourner le bac sous la presse, en s'assurant qu'elle est bien centrée sous la plaque de poussée et la plaque de verrouillage des broches est en position ouverte vers l'extérieur comme sur la photo.



Tourner la courbe placée sur le plateau vers le bas afin de laisser sortir le produit et mettre un récipient doit sous la courbe

Il contrôle manuellement la descente de la plaque jusqu'à atteindre la pression maximale de la presse.

Sous la pression de travail manuel n'apparaît pas.

Après le cycle de pressage de la presse dans le pot de la presse manuelle, accrocher la cage et soulevez-le jusqu'à ce que vous avez suffisamment d'espace pour transporter le plateau au drain charge de fermentée

ATTENTION:

LA COURSE MANUEL TOP PLATE (touche 6) n'a pas de limite pour éviter d'endommager LE PISTON pas forcer le RACE



with the cage below the press and start the filling of the cage with the selected product (fermented etc..).

Once filled the cage, return the tray under the press, making sure it is properly centered under the thrust plate and the pins locking plate is in the open position to the outside as in the photo.



Turn the curve placed on the tray downwards so as to let out the product and put a container must under the curve

It manually controls the descent of the plate until reaching the maximum pressure of the press.

In the manual working pressure does not appear.

After the cycle of manual pressing of the press to the pot of the press, hook the cage and lift it until you have enough space to carry the tray to the drain-load of fermented

ATTENTION:

THE RACE MANUAL TOP PLATE (BUTTON 6) HAS NO LIMIT TO AVOID DAMAGING THE PISTON NOT FORCE THE RACE

LAVORAZIONE IN AUTOMATICO

Verificare che i perni di bloccaggio gabbia (pos.10 fig.1) siano in posizione aperta come da foto sotto.



Premere e tenere premuto il **pulsante 6** (**VEDI NOTA SU FINECORSA**) e sollevare il piatto della pressa. Per mezzo di un carrello elevatore estrarre il vassoio con la gabbia da sotto la pressa ed iniziare il riempimento della gabbia con il prodotto scelto (fermentato ecc.).

Una volta riempita la gabbia, riportare il vassoio sotto la pressa facendo attenzione che sia ben centrato sotto il piatto di spinta. e che i perni bloccaggio piatto siano in posizione aperta verso l'esterno come da foto.



Ruotare la curva posta sul vassoio verso il basso in modo da far uscire il prodotto e mettere un recipiente di raccolta mosto sotto la curva.

Premere il tasto n°2 (AUTOMATICO)



e si accede alla **schermata 3**

TRAVAIL EN AUTOMATIQUE

Assurez-vous que le verrouillage broches cage (pos. 10 fig.1) sont en position ouverte comme dans l'image ci-dessous.



Appuyez et maintenez sur le **bouton 6** (**NOTE SUR LA LIMITE SEE**) et soulevez la plaque de la presse. Au moyen d'un chariot élévateur tirer le plateau avec la cage en dessous de la presse et de commencer le remplissage de la cage avec le produit sélectionné (fermenté, etc.).

Une fois remplie la cage, retourner le bac sous la presse, en s'assurant qu'elle est bien centrée sous la plaque de poussée. et que les broches de verrouillage sont à plat dans la position d'ouverture vers l'extérieur comme sur la photo.



Tourner la courbe placée sur le plateau vers le bas de manière à laisser le produit et mettre un récipient doit sous la courbe.

Appuyez sur le bouton n° 2 (AUTO)



et l'accès à **PAGE 3**

WORKING IN AUTOMATIC

Ensure that the locking pins cage (pos. 10 fig.1) are in the open position as in the picture below.



Press the **button 6**



(**SEE NOTE ON LIMIT**) and lift the plate of the press. By means of a forklift pull the tray with the cage below the press and start the filling of the cage with the selected product (fermented etc..).

Once filled the cage, return the tray under the press, making sure that it is properly centered under the thrust plate. and that the locking pins are flat in the open position towards the outside as in the photo.



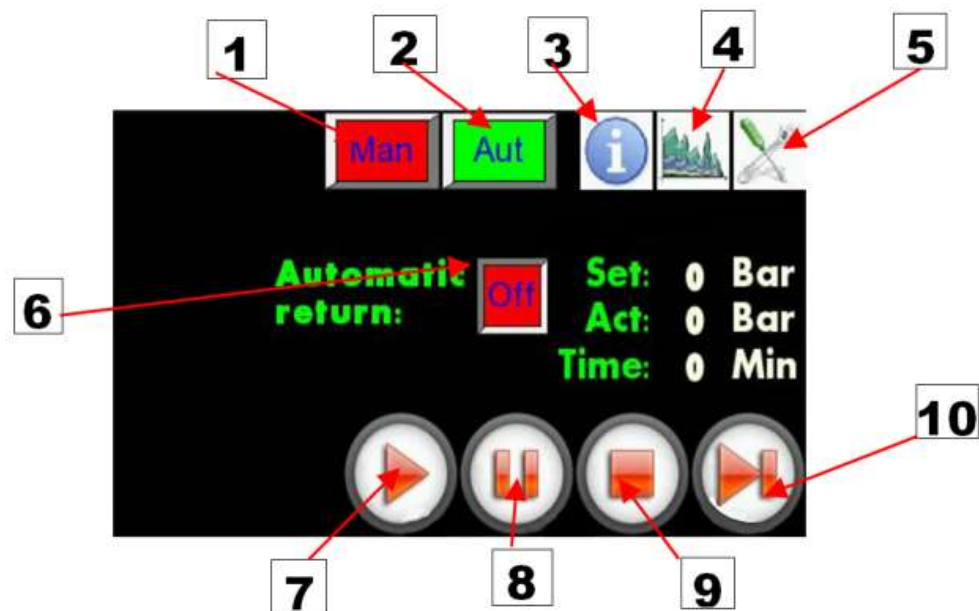
Turn the curve placed on the tray downwards so as to let out the product and put a container must under the curve.

Press the button 2 (AUTO)



and access to **screen 3**

SCHERMATA 3



Pulsante 1



Passaggio allo stato **MANUALE**

Pulsante 2



Passaggio allo stato **AUTOMATICO**, resta nella schermata

Pulsante 3



Passaggio alla schermata iniziale

SCHERMATA 1

Bouton 1



Changer pour **MANUEL**

Bouton 2



Transition vers **automatique**, il reste à l'écran

Bouton 3



Étape à l'écran d'accueil

PAGE 1

Button 1



Change to **MANUAL**

Button 2



Transition to **AUTOMATIC**, it remains on the screen

Button 3



Step to the home screen

SCREEN 1



Pulsante 4  Questo pulsante consente di accedere alla schermata che visualizza il grafico pressione/tempo del ciclo in atto Pulsante 5  Questo pulsante consente di accedere alla SCHERMATA 4 che permette di impostare sul PLC i tempi e la pressione di lavoro Pulsante 6  Questo pulsante abilita il ritorno automatico a fine ciclo. (da non usare) Pulsante 7  Start ciclo automatico Pulsante 8  Pausa ciclo automatico Pulsante 9  Ferma il ciclo automatico, pulsante di stop Pulsante 10  Salta nel ciclo automatico direttamente all'ultimo step	Bouton 4  Ce bouton permet d'accéder à l'écran qui affiche le cycle de pression / temps graphe en cours Bouton 5  Ce bouton vous permet d'accéder à le PAGE 4 qui vous permet de régler l'heure sur l'automate et la pression de travail Bouton 6  Ce bouton permet le retour automatique à la fin du cycle. (Ne pas utiliser) Bouton 7  Démarrer le cycle automatique Bouton 8  Pause Cycle automatique Bouton 9  Arrêtez le bouton d'arrêt automatique du cycle Bouton 10  Aller directement à la dernière étape du cycle automatique	Button 4  This button provides access to the screen that displays the graph pressure / time cycle in progress Button 5  This button allows you to access the SCREEN 4 that allows you to set the time on the PLC and the working pressure Button 6  This button enables the automatic return at the end of the cycle. (Do not use) Button 7  Start automatic cycle Button 8  Pause automatic cycle Button 9  Stop the automatic cycle stop button Button 10  Jump directly to the last step in the automatic cycle
--	---	--

INIZIO LAVORAZIONE IN AUTOMATICO

Premere il **pulsante 5** schermata 3 ed impostare i tempi nella **schermata.4**



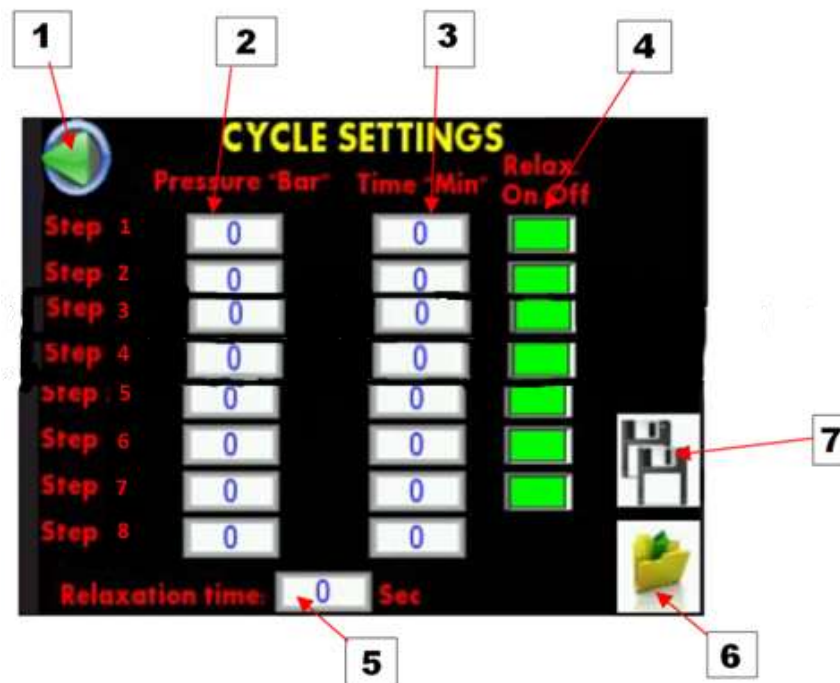
Commencer à travailler dans AUTOMATIQUE

Appuyez sur le **Bouton 5** et régler la **page 3** fois dans **page.4**

START WORKING IN AUTOMATIC

Press the **Button 5** in the **screen 3** and times the **screen 4**

SCHERMATA 4



Pulsante 1



Torna alla pagina precedente
schermata 3

Pulsante 2

Pressione richiesta per lo step "x"

Bouton 1



Retour à l'écran précédent 3

bouton 2

Pression requise pour l'étape de "x"

Button 1



Back to previous screen 3

button 2

Pressure required for the step "x"



Pulsante 3 Tempo di durata dello step "x" Pulsante 4 Abilitazione del rilassamento alla fine dello step "x" (on/off) Pulsante 5 Tempo in secondi di rilassamento) Pulsante 6  Apri i programmi fatti in precedenza va alla schermata 5 Pulsante 7  Salva i programmi fatti in precedenza va alla schermata 6 Pulsante  Torna alla schermata 4	bouton 3 Durée de l'étape de "x" bouton 4 Activation de la relaxation à la fin de l'étape "x" (on / off) bouton 5 Temps de relaxation en secondes) bouton 6  Ouvre les programmes déjà réalisés vont à la Page 5 bouton 7  Enregistrer les programmes déjà en va à la Page 6 SCHERMATA 6  Bouton  Retour au PAGE 4	button 3 Time duration of the step "x" button 4 Enabling the relaxation at the end of step "x" (on / off) button 5 Relaxation time in seconds) button 6  Opens the programs previously made goes to the SCREEN 5 button 7  Save the programs previously made goes to the SCREEN 6 Button  Back to SCREEN 4
---	---	--

RECIPE

Premendo uno dei campi "A,B,C,D,E" contrassegnati da "Recipe" si salvano automaticamente i programmi comprendenti i parametri della schermata 4 ed è possibile riutilizzarli con la procedura di seguito descritta

Pulsante



Torna alla **schermata 4**

RECIPTE

Premendo uno dei campi "A,B,C,D,E" contrassegnati da "Recipte" si caricano automaticamente i programmi comprendenti i parametri della **schermata 4** salvati in precedenza con la **schermata 6**

Nella **schermata 4** si impostano i tempi di durata degli step (uno step impostato a tempo 0 viene saltato), le pressioni richieste per ogni step (min. 20Bar e Max 180Bar.), il tempo di durata degli eventuali rilassamenti e l'abilitazione del rilassamento alla fine di

RECIPE

En appuyant sur l'un des champs "A,B,C,D,E" "recipe" marqué enregistre automatiquement les programmes dont les paramètres de la page 4 et peut être réutilisé à la procédure décrite ci-dessous

SCHERMATA 5



Bouton



Retour au **PAGE 4**

RECIPTE

En appuyant sur l'un des champs "A,B,C,D,E" marqué "Recipte" charge automatiquement recettes, y compris les paramètres de **l'écran 4** précédemment enregistrés avec **l'écran 6**

Dans **l'écran 4** Vous pouvez régler la durée de l'étape (un ensemble de pas au temps 0 est ignorée), les pressions nécessaires pour chaque étape (min. 20Bar et Max 180bar.), La durée de la relaxation potentiel et permettant détente à la fin de chaque pas de

RECIPE

Pressing one of the fields "A,B,C,D,E" marked "Recipe" will automatically save programs including the parameters of the screen 4 and can be reused with the procedure described below

Button



Back to **SCREEN 4**

RECIPTE

By pressing one of the fields "A,B,C,D,E" marked "Recipte" load automatically recipes including the parameters of the **screen 4** previously saved with the **screen 6**

In the **screen 4** you can set the time duration of the step (a step set at time 0 is skipped), the pressures required for each step (min. 20Bar and Max 180bar.), The time duration of the potential relaxation and enabling relaxation at the end of each pressure step by clicking on the flag.



ogni step di pressione spuntando il relativo flag.

La impostazione dei parametri può essere effettuata richiamando un programma, od inserendo manualmente i valori con il pulsante 

Una volta definiti i valori dei parametri si possono salvare in un programma come descritto col pulsante 

per una descrizione più particolareggiata di questa e delle altre funzioni si rimanda alla lettura del suddetto manuale.

Come esempio di programmazione viene riportata la seguente tabella:

Questa tabella resta solo un esempio, l'utente potrà variare i tempi e la pressione adattandosi alla propria esigenza, al prodotto che deve essere lavorato.

pression par la pression du drapeau.
Le réglage des paramètres peut être effectuée par appel d'un programme, ou en ayant valeurs manuellement avec le bouton 

Une fois que vous avez défini les valeurs des paramètres peuvent être sauvegardés dans une recette comme décrit avec le bouton 

Pour une description plus détaillée de cette situation et autres fonctions veuillez-vous référer à la lecture de ce manuel.

Comme un exemple de programmation est présentée dans le tableau suivant:

Step)	Time (min)	Press (Bar)
1	6	20
2	6	35
3	6	45
4	6	65
5	4	90
6	3	110
7	3	130
8	3	150

Ce tableau n'est qu'un exemple, l'utilisateur peut faire varier le temps et l'adaptation de la pression à leurs besoins, le produit qui a besoin d'être travaillé.

The setting of parameters can be performed by calling a program, or by having values manually with the button 

Once you have defined the values of the parameters can be saved in a recipe as described with button 

for a more detailed description of this and other functions please refer to the reading of the said manual.

As an example of programming is shown in the following table:

This table is only an example, the user can vary the times and adapting the pressure to their needs, the product that needs to be worked.

Impostato il ciclo di lavoro premendo il pulsante 1  torniamo alla SCHERMATA 3 Diamo inizio alla pressatura automatica con il pulsante 7 (start ciclo automatico).  La pressa accosta la mazza alla vinaccia con movimento veloce. Quando trova la vinaccia e la pressione sale oltre un valore reimpostato passa in movimento lento ed imposta il primo set di pressione definito nei parametri impostati e descritti precedentemente Se durante il ciclo automatico si preme "Pausa Ciclo Automatico" pulsante8 il ciclo si  interrompe ed attende un nuovo "Start Ciclo Automatico" per completare il ciclo stesso. Se durante il ciclo automatico si preme "Stop Ciclo Automatico" il ciclo si interrompe  e si resetta. Premendo "Start Ciclo Automatico" il ciclo riparte dall'inizio.  Se durante il ciclo automatico si preme "Salto all'Ultimo Step" il ciclo salta all'ultimo step e lo esegue.  Al termine del ciclo di lavoro il piatto della pressa resterà in basso ed il PLC segnalerà con un segnale acustico la fine del ciclo. Premere il Pulsante 9 Salita Manuale Gabbia i pistoni entreranno in 	Réglez le cycle de travail en appuyant sur la touche 1  Retour à l'écran 3 Commençons par appuyer sur le bouton automatique, le 7 (séquence de démarrage).  La presse combine la chauve-souris le marc avec un mouvement rapide. Lorsque situé dans le marc et la pression monte au-dessus d'une valeur prédéterminée passe au ralenti, et définit le premier ensemble de pression défini dans les paramètres définis précédemment décrit et Si au cours de la presse du cycle "Pause Cycle auto" automatique bouton 8 le cycle  s'interrompt et attend un nouveau «Cycle Auto Start" pour terminer le cycle. Si pendant le cycle automatique en appuyant sur le «cycle de Auto Stop", le cycle est interrompu  et réinitialise. En appuyant sur "Cycle Auto Start" le cycle recommence depuis le début.  Si pendant le cycle automatique en appuyant sur "Aller à la dernière étape du cycle" saute à la dernière étape et l'exécute.  A la fin du cycle de travail de la presse restera dans le pot de fond et le signal CPL par un signal sonore de la fin du cycle.	Set the work cycle by pressing the 1 button back to SCREEN 3  Let's start with the automatic pressing the 7 button (start sequence).  The press combines the bat the pomace with fast motion. When located in the marc and the pressure rises over a preset value passes in slow motion, and sets the first set of pressure defined in the parameters set and described previously If during the automatic cycle press "Pause Auto Cycle" pulsante8 the cycle  pauses and waits for a new "Auto Cycle Start" to complete the cycle. If during the automatic cycle by pressing the "Stop Auto Cycle" the cycle is aborted  and resets. Pressing "Start Auto Cycle" the cycle starts from the beginning.  If during the automatic cycle by pressing the "Jump to Last Step" cycle skips to the last step and executes it.  At the end of the working cycle of the press will remain in the pot bottom and the PLC signal with an acoustic signal the end of the cycle. Press the button 9 Ascent Manual Cage the pistons will come into operation by bringing up the cage 
--	--	--



funzione portando la gabbia in alto Portare in alto anche il piatto della pressa con il pulsante 6 oltre che la gabbia per poter estrarre il vassoio carico di vinaccia esausta. Con il carrello elevatore togliere il vassoio e scaricare il materiale pressato. Una volta scaricato il vassoio riportare questo sotto la pressa, abbassare i pistoni della gabbia con il pulsante 10,  assicurarsi che il piatto pressa sia più alto della gabbia stessa per poterla estrarla insieme al vassoio Sempre con l'aiuto del carrello elevatore estrarre il vassoio con la gabbia vuota e posizionarlo per il riempimento con altro prodotto. Prendere il secondo vassoio con la gabbia già riempita e posizionarlo sotto la pressa. Ora siamo pronti per eseguire un nuovo ciclo di pressatura.	Appuyez sur la touche 9 Ascent Manuel Cage aux pistons entrèrent en opération en mettant en place la cage  Apportez également le pot avec le bouton appuyez sur 6 ainsi que la cage de tirer le plateau chargé de marc épuisé. Avec le chariot élévateur pour enlever le bac et télécharger le matériau pressé. Une fois que vous avez téléchargé le plateau apporter ce titre à la presse, abaisser la cage de piston le bouton 10,  assurez-vous que la presse de pot est plus élevée de la cage pour être en mesure de le sortir avec le bac Toujours à l'aide du chariot élévateur tirer le plateau avec la cage et la position vide pour le remplissage avec un autre produit. Prendre la deuxième bac déjà rempli avec la cage et le placer sous la presse. Maintenant nous sommes prêts pour un nouveau cycle de pressage.	Also bring up the pot with the press button 6 as well as the cage to pull the tray loaded with marc exhausted. With the forklift to remove the tray and download the pressed material. Once you have downloaded the tray bring this under the press, lower the piston cage with the button 10,  make sure that the pot press is higher of the cage to be able to pull it out with Tray Again with the aid of the forklift pull the tray with the empty cage and position for filling with another product. Take the second tray already filled with the cage and place it under the press. Now we are ready for a new cycle of pressing.
---	---	--





Mori Luigi S.r.l. - Via Cassia, 42 - Frazione Calzaiole - 50026 SAN CASCIANO VAL DI PESA (FI)
tel +39 055 8249117 fax +39 055 8249304 <http://www.moriluigi.it>- e-mail: mori@moriluigi.it